



EZ3600

Prise en Main

Pour TMR Tracker Logiciel de gestion d'alimentation



Ft. Atkinson, Wisconsin USA



Panningen, Pays-Bas

[www.digi-star.com](http://www.digi-star.com)

Tous droits réservés. Toute reproduction même partielle, par quelque procédé que ce soit, est interdite sans autorisation préalable et écrite de Digi-Star. Digi-Star se réserve le droit de changer à tout moment et sans avis préalable les caractéristiques techniques de tous ses produits ainsi que le contenu de la présente notice. En aucun cas les auteurs ou Digi-Star ne saurait être tenus pour responsables des dommages fortuits ou consécutifs en rapport aux erreurs éventuellement présentes dans cette notice.

© Copyright ! 2008 Digi-Star, Fort Atkinson (Etats-Unis).

## SÉCURITÉ AU COURS DE L'UTILISATION



Attention

Tester le système avant la mise en service

Avant que vous usiez le système de Digi-Star il est nécessaire de contrôler l'opération du système par charger tous les points de pesage avec un poids connu.

Digi-Star ne peut pas être rendu responsable pour des déviations et problèmes surgis par conséquence d'un usage faux de l'indicateur de pesage, une calibration fautive ou des réglages faux. De plus Digi-Star ne peut pas être rendu responsable pour des déviations et problèmes surgis par conséquence des problèmes techniques au système de pesage.

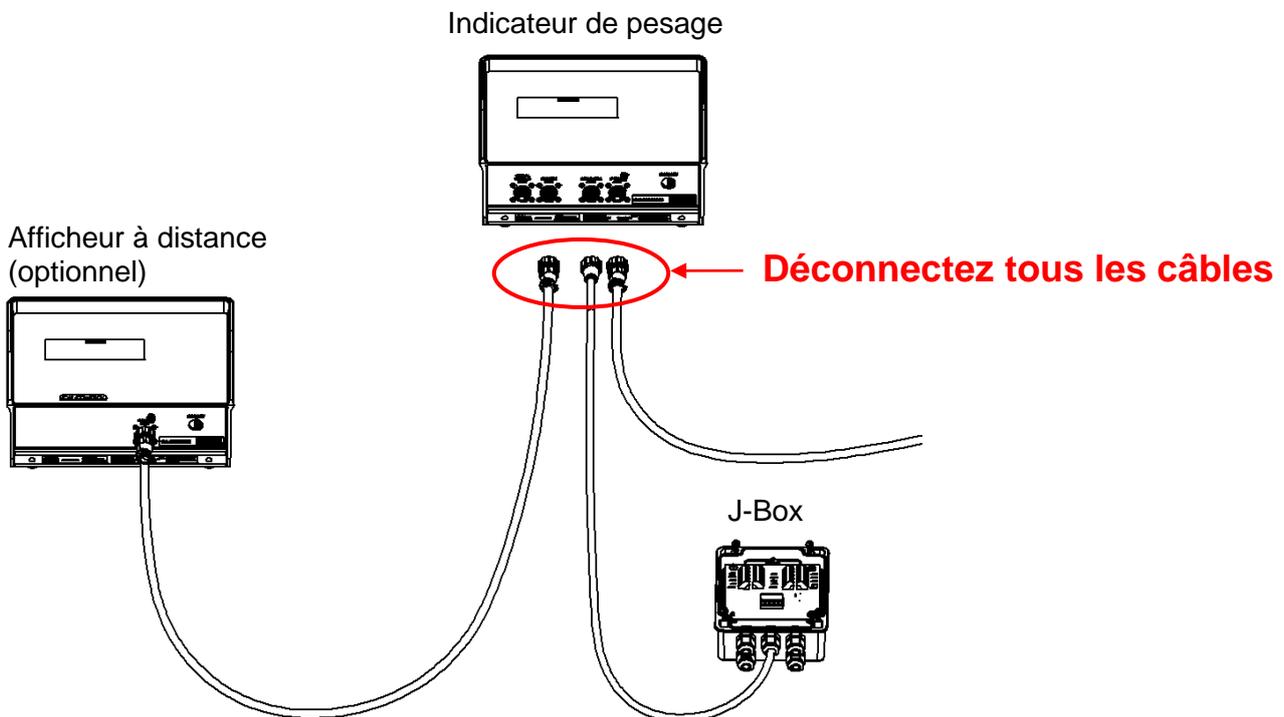
Nettoyage

Ne jamais utiliser de nettoyeurs à haute pression pour nettoyer l'indicateur de pesage.

Chargement de la batterie et travaux de soudage

Pendant du travail de soudage il est nécessaire d'enlever les capteurs pour éviter des détériorations. S'il n'est pas possible il vous faut placer la borne de terre le près possible du point de soudage, de sorte que du courant ne peut passer les capteurs.

Digi-Star ne peut pas être rendu responsable pour des problèmes surgis du travail de soudage ou pendant chargement de la batterie.



# COMMANDE

## Activer l'Indicateur de pesage

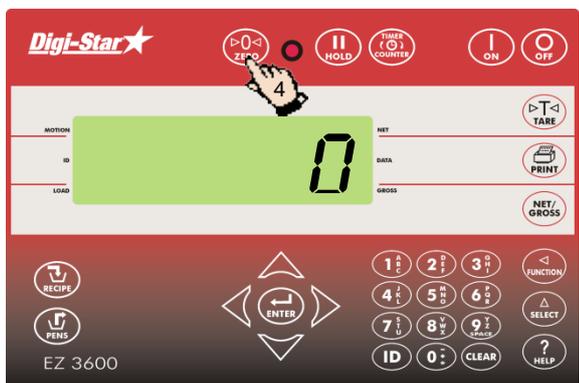


1. Appuyez sur .



2. Saisissez, si nécessaire, le numéro utilisateur.

3. Appuyez sur .



4. Appuyez sur  pendant 3 secondes, pour mettre l'indicateur de pesage sur zéro.

## RANSMISSION DE DONNÉES

### Mode clé USB



1. Insérez la clé USB dans l'indicateur de pesage.
2. Appuyez sur  pour télécharger les données.

**NB :** Si l'indicateur de pesage indique qu'il existe encore des rations incomplètes, appuyez alors sur  pour recopier ces données. Enlevez la clé USB après le transfert des données.

Pour télé décharger les données des rations distribuées :  
 Insérez la clé USB dans l'indicateur de pesage.  
 Les données seront automatiquement transférées de l'indicateur de pesage à la clé USB.

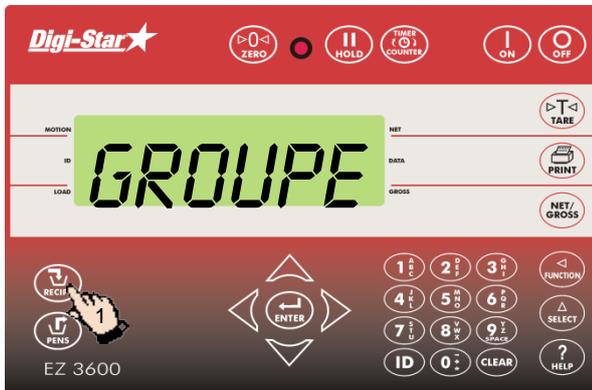
Enlevez la clé USB.

### Mode DataLink

Commande	Affichage
DataLink se met en contact avec l'indicateur de pesage	←PC→
DataLink envoie les données à l'indicateur de pesage	DL←IN
L'indicateur de pesage indique quand toutes les données ont été reçues.	NOUVELLES DONNÉES
L'indicateur de pesage contacte DataLink	←PC→
L'indicateur de pesage envoie les données complètes à DataLink	DL→OUT

## CHARGEMENT ET DISTRIBUTION EN MODE CHARGEMENT COMPLET

### Charger une ration



1. Appuyez sur



1. Sur l'indicateur de pesage s'affichent à la suite : la ration, le numéro de groupe et le numéro de repas.
2. Appuyez sur et pour sélectionner la ration souhaitée.
3. Appuyez sur pour activer la ration sélectionnée.

### Modifier la quantité de la ration



Si la fonction RESIZE est activée, la quantité de la ration pour le(s) groupe(s) peut être modifiée.

1. Saisissez la nouvelle quantité de ration ou gardez la quantité originale.
2. Appuyez sur . L'indicateur de pesage recalcule la ration.

**NB :** Appuyez sur si vous souhaitez modifier pas la quantité de ration mais le nombre d'animaux. L'indicateur de pesage modifiera automatiquement la quantité de ration après la modification du nombre d'animaux.

Appuyez sur pour accepter les quantités de ration des/du groupe(s) sans les modifier.

Si l'indicateur de pesage signale que la quantité modifiée dépasse la capacité de la mélangeuse, appuyez alors sur pour ignorer ce message.



1. Le premier composant et le poids correspondant clignotent sur l'afficheur.
2. Quand la quantité approche zéro, le voyant lumineux d'alarme clignote et une sirène se déclenche.

3. a) Passer manuellement au composant suivant: quand le chargement de la quantité de composant est atteinte, appuyez sur pour l'accepter. Appuyez à nouveau sur pour passer au composant suivant.

b) Passer automatiquement au composant suivant : quand le chargement de la quantité du composant est atteinte, l'indicateur de pesage passe automatiquement au composant suivant.

NB : Pour les réglages, voir les pages 26, 27 et 28.

**NB :** Si vous voulez modifier l'ordre de chargement des composants, appuyez sur ou pour sélectionner le composant souhaité. Appuyez sur pour commencer le chargement de ce composant.

### Distribution aux groupes



Quand les composants ont été chargés, l'indicateur de pesage affiche le premier groupe qui doit être alimenté.

1. a) Passer manuellement au groupe suivant : Appuyez sur pour sélectionner le groupe à alimenter. Quand la quantité d'aliment a été distribuée, appuyez sur pour l'accepter. Appuyez à nouveau sur pour passer à l'autre groupe,

ou

- b) Passer automatiquement à l'autre groupe : Quand la quantité d'aliment a été distribuée, l'indicateur de pesage passe automatiquement au groupe suivant.

Quand le dernier groupe a été alimenté, le message suivant s'affiche:

*RATION DISTRIBUÉE.*

**NB :** N'appuyez pas sur .

Si vous voulez que les groupes soient alimentés dans un autre ordre, appuyez alors sur ou pour sélectionner le groupe souhaité. Appuyez sur pour commencer la distribution à ce groupe.

## NUMÉROS D'ACCÈS DIRECT LES PLUS EMPLOYÉS

### Pré-alarme

[P-ALM]

Message quand la quantité programmée à charger est presque atteinte.



1. Saisissez **401**.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez à nouveau sur  pour sélectionner *WEIGHT* (poids) ou *PERCENT* (pour cent).
4. Appuyez sur .
5. Saisissez la valeur en poids ou en pourcentage de la pré-alarme.
6. Appuyez sur .

### Passer automatiquement au composant suivant

Quand il est réglé sur « Passer au composant suivant automatiquement », l'indicateur de pesage passe automatiquement au composant suivant dès que le composant du moment a été chargé, en tenant compte de la tolérance et du délai pré-réglés.

### Tolérance

[TOLÉR]

La tolérance est un pourcentage de la quantité de composant souhaitée. Quand l'indicateur de pesage aura atteint la *Quantité souhaitée* moins la *Tolérance*, il acceptera le poids chargé, et selon le délai, il passera automatiquement au composant suivant.

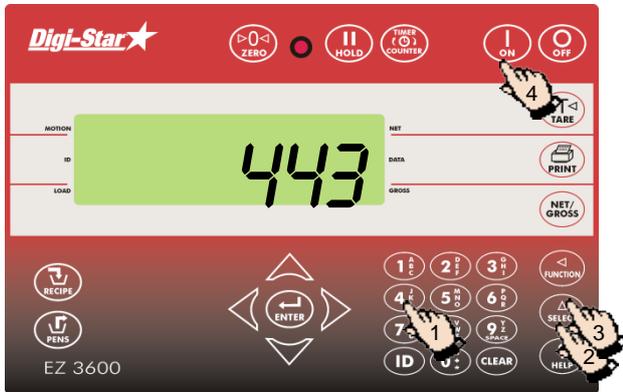


1. Saisissez **442**.
2. Appuyez sur .
3. Appuyez sur , jusqu'à ce que le pourcentage souhaité (tolérance) s'affiche sur l'indicateur de pesage :  
*OFF, 0.5, 1 - 5, 7, ou 10.*
4. Appuyez sur .

### Intervalle d'attente

[DELAY]

Indiquez ici l'intervalle d'attente que l'indicateur de pesage doit appliquer pendant le chargement du composant avant qu'il ne passe automatiquement au composant suivant.



1. Saisissez **443**.
2. Appuyez sur **SELECT**.
3. Appuyez sur **SELECT**, jusqu'à ce que le délai souhaité (secondes) s'affiche : *MANUEL, 1, 2, 3, 5, 7, 10, 20, 30, ou 60*.
4. Appuyez sur **ON**.

**NB :** Si vous ne voulez pas que l'indicateur de pesage passe automatiquement au composant suivant, mettez ce réglage sur *MANUEL*.

### Régler l'heure

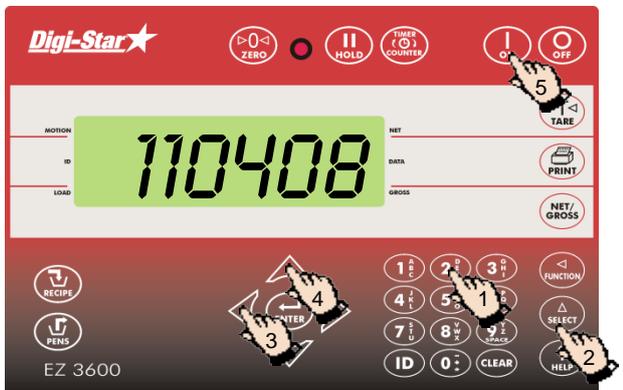
[TIME]



1. Saisissez **202**.
2. Appuyez sur **SELECT**.
3. Appuyez sur **←** pour déplacer le curseur.
4. Appuyez sur **↑** pour régler l'heure.
5. Appuyez sur **ON**.

### Régler la date

[DATE]



1. Saisissez **204**.
2. Appuyez sur **SELECT**.
3. Appuyez sur **←** pour déplacer le curseur.
4. Appuyez sur **↑** pour régler la date.
5. Appuyez sur **ON**.

008

Date:

15 mars 2008