



EZ3400(V)

Bedienungsanleitung



Ft. Atkinson, Wisconsin USA



Panningen, Niederlande
www.digi-star.com

INHALTSVERZEICHNIS

CAB CONTROL (DRAHTLOS)	1
SICHERHEIT WÄHREND DES GEBRAUCHS	2
Systemtest vor Inbetriebnahme	2
Reinigen	2
Akku aufladen und Schweißarbeiten	2
WIEGEINDIKATOR: ÜBERSICHT	3
BEDIENUNG	5
Wiegeindikator einschalten.....	5
Wiegeindikator ausschalten.....	5
Wiegeindikator auf Null stellen	5
Rationen programmieren.....	6
Programmiermethode ändern.....	6
Komponentennamen ändern	6
Komponentennamen drucken.....	7
Neue Ration programmieren	7
Komponentenmengen der Ration ändern	8
Rationen löschen.....	9
Rationen abrufen.....	9
Eine einzige Ration drucken.....	10
Alle Rationen drucken	10
Rationen nach Menge pro Tier laden.....	10
Rationen ausdosieren.....	12
SPEICHERFUNKTIONEN	13
M+, RM und CM Optionen verwenden.....	13
Gespeichertes Gewicht drucken.....	14
Durchschnittsgewicht ermitteln	15
Durchschnittsgewicht drucken.....	16
ERWEITERTE FUNKTIONEN	17
Die angezeigte Menge einfrieren	17
Preset (Voreinstellung)	17
Anzeige in Brutto-Wiegeeinstellung	17
Anzeige in Lade-/Ausdosier-Wiegeeinstellung.....	18
Anzeige in Netto-Wiegeeinstellung	18
Taragewicht eingeben	18
OPTIONEN	19
Drucken.....	19
Intensität der Hintergrundbeleuchtung.....	19
Mischuhr (Timer)	19
Mischuhr neu starten	20
Function- und Select-Taste.....	20
Kumulative Komponentenmengen abrufen.....	21
Kumulative Komponentenmengen löschen.....	21
Kumulativmenge einer Komponente drucken	22
Kumulativmengen aller Komponenten drucken.....	22
AM HÄUFIGSTEN VERWENDETE DIREKTWAHLNUMMERN	23
Voralarm.....	23
Automatisches Weiterschalten von Komponenten	23
Toleranz	23
Verzögerungszeit	24
Drehzahlverhältnis.....	24
Wiegeindikator-ID / Futtermischwagen-ID	25
Nummer der Funkanlage.....	25
Taragewicht eingeben	25
Aktuelle Zeit einstellen.....	26

Aktuelles Datum einstellen	26
LISTE DER DIREKTWAHLNUMERN	27
PROBLEMANALYSE	30
INSTALLATION	32
Wiegeindikator montieren	32
Ausrichtung der Wiegestäbe.....	32
Kabel anschließen.....	33
Wiegestäbe an J-Box anschließen	34
Konfigurations- und Eichnummern ändern.....	34
ZUBEHÖR (OPTIONAL)	35
Drehzahlmesser (Rotation counter)	35
Sender/Empfänger	35
Ferndisplays.....	35

ANHANG A1: EU-KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG

Alle Rechte vorbehalten. Nichts aus dieser Anleitung darf ohne vorherige schriftliche Erlaubnis von Digi-Star vollständig oder teilweise kopiert, verbreitet oder in andere Sprachen übersetzt werden. Digi-Star behält sich das Recht vor, Änderungen in der Anleitung vorzunehmen. Digi-Star kann jedoch keine Garantie für diese Anleitung übernehmen, weder explizit noch implizit. Das Risiko dafür trägt ausschließlich der Anwender.

© Copyright 2008 Digi-Star, Fort Atkinson (USA).

CAB CONTROL (DRAHTLOS)



Merkmale

- drahtlose Fernbedienung in Beladefahrzeug, mit allen erforderlichen Tasten für eine einfache Bedienung des auf dem Futtermischwagen montierten Wiegeindikators
- Mit Cab Control kann das Gewicht im Beladefahrzeug jederzeit eindeutig abgelesen werden.
- Das Laden der einzelnen Komponenten kann noch genauer erfolgen.

Funktionen

- Kommunikation mit mehreren Futtermischwagen möglich
- Rationen können leicht gestartet werden, ohne dass Sie das Beladefahrzeug verlassen müssen.
- manuelles Weiterschalten während des Ladens der Komponenten

Spezifikation

- eingebaute drahtlose 2,4 GHz-Funkanlagen
- Reichweite bis 300 m
- 24 Kanäle
- 12- oder 24-Vdc-System

>>weitere Infos unter www.digi-star.com

SICHERHEIT WÄHREND DES GEBRAUCHS



Vorsicht

Systemtest vor Inbetriebnahme

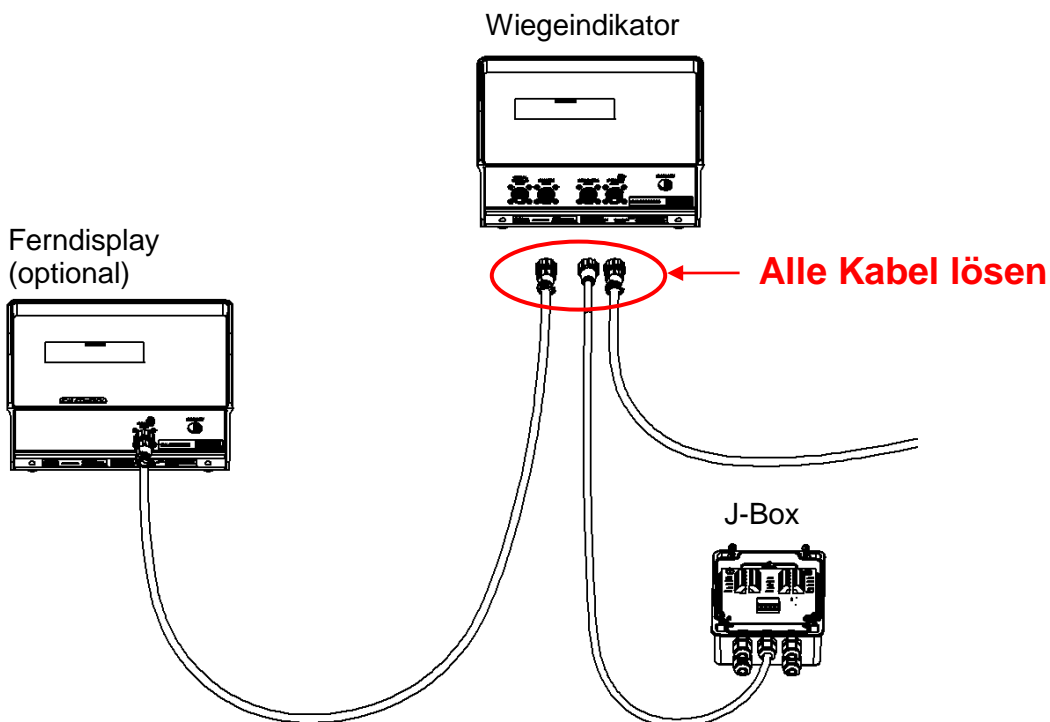
Bevor Sie das Digi-Star Wiegesystem anwenden, ist es notwendig die korrekte Wirkung des Systems zu kontrollieren durch alle Wiegepunkte mit einem bekannten Gewicht zu belasten. Digi-Star kann nicht verantwortlich gehalten werden für Abweichungen und Probleme die entstanden sind als Folge falscher Anwendung der Wiegeanzeige, falscher Kalibration oder Einstellungen. Weiterhin kann Digi-Star nicht verantwortlich gehalten werden für Abweichungen die entstanden sind als Folge technischer Probleme an dem Wiegesystem.

Reinigen

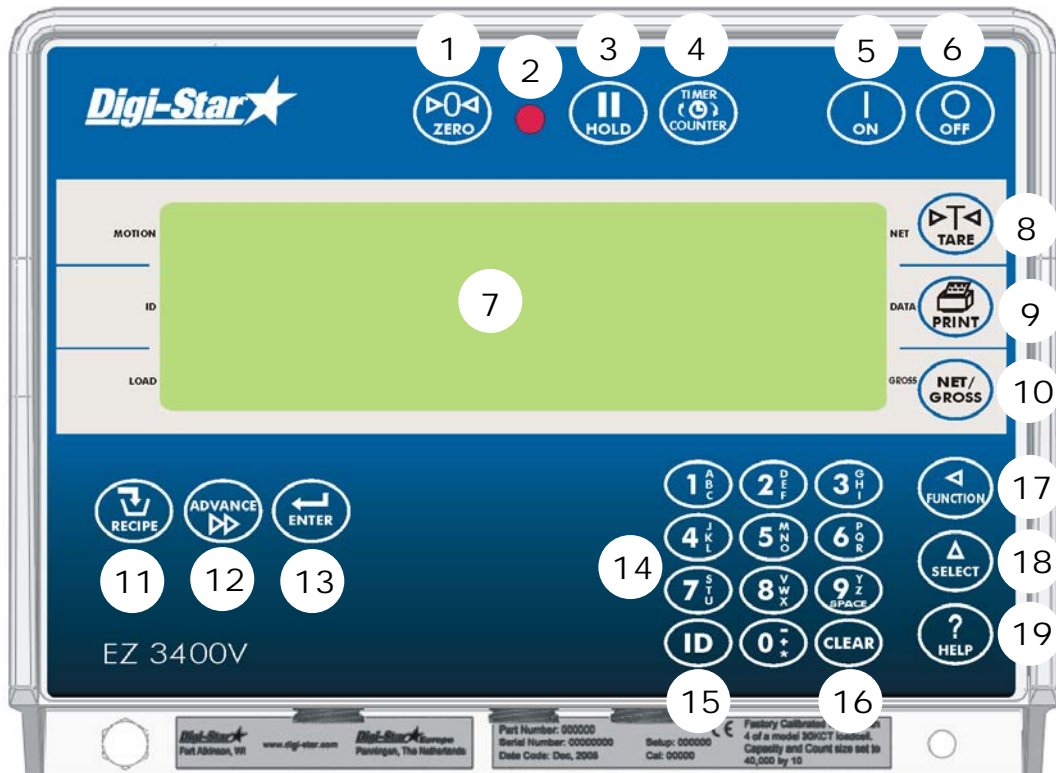
Verwenden Sie kein fließendes Wasser (Hochdruckreiniger, Wasserschlauch) zum Reinigen des Wiegeindikators.

Akku aufladen und Schweißarbeiten

Bei schweißen ist es notwendig die Wiegestäbe zu entfernen um Beschädigungen zu vermeiden. Wenn dies nicht möglich ist, müssen Sie die „Erde“-Klemme so dicht möglich bei dem Schweißpunkt anbringen, sodass kein Strom durch die Wiegestäbe fließen kann. Digi-Star kann nicht verantwortlich gehalten werden für Probleme als Folge von Schweißarbeiten oder bei dem Aufladen des Akkus.







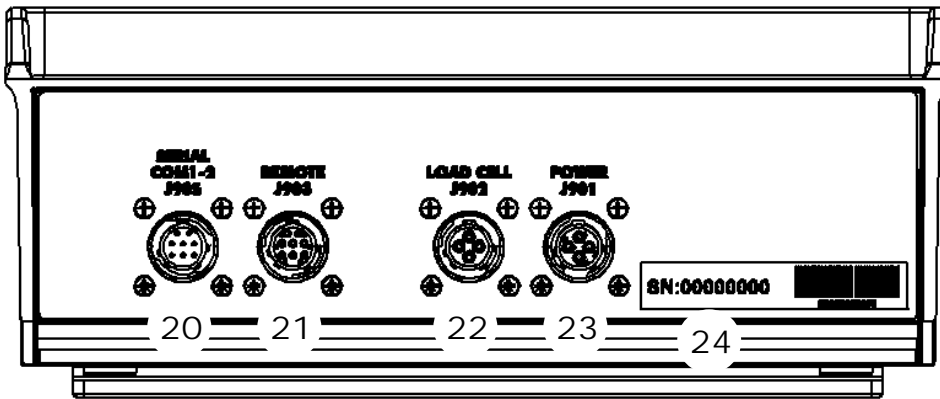
WIEGEINDIKATOR: ÜBERSICHT



>>Hinweise zur Installation finden Sie auf den Seiten 32 bis 34.

1. – 3 Sekunden lang gedrückt halten, um den Wiegeindikator auf Null zu stellen.
2. Warnlampe Voralarm: Lampe blinkt und es ertönt ein Alarm, wenn das Gewicht den eingestellten Grenzbereich erreicht.
3. – Gewichtsanzeige während des Transports der Maschine halten
4. – Mischzeit einstellen
5. – Wiegeindikator einschalten; nach dem Einschalten kann durch nochmaliges Drücken dieser Taste der Selbsttest gestartet werden.
6. – Wiegeindikator ausschalten
7. Display – Anzeige der aktuellen Werte und Einstellungen
8. – Wiegeindikator vorübergehend auf Null stellen [Netto-Modus]
9. – angezeigtes Gewicht registrieren oder drucken
10. – zwischen Netto- und Bruttogewicht wechseln
11. – Rationen auswählen
12. – manuelles Weiterschalten zur nächsten Komponente
13. – Änderung bestätigen oder nächste Position auswählen
14. Tastatur – Eingabe von Zahlen und Buchstaben
15. – Eingabe von Benutzer- und Futterreihennummer; Sie können jede Nummer als Benutzernummer wählen, sofern diese von der Managementsoftware noch nicht vergeben worden ist.

- 16.  – Löschen <Rücktaste>
- 17.  – ausgewählten Auftrag ausführen
- 18.  – zusätzliche Aufträge anzeigen
- 19.  – Zusatzinformationen



- 20. Serieller Port/Druckerport – Kommunikation mit Ein- bzw. Ausgängen des Computers und anderer digitaler Geräte (optional)
- 21. Port für Ferndisplay – Anschluss für Ferndisplay (optional)
- 22. Wiegestabsport – Anschluss für J-Box-Kabel
- 23. Speiseanschluss – Anschluss für Speisekabel
- 24. Seriennummer

>>Hinweise zur Installation finden Sie auf den Seiten 32 bis 34.

BEDIENUNG

Wiegeindikator einschalten



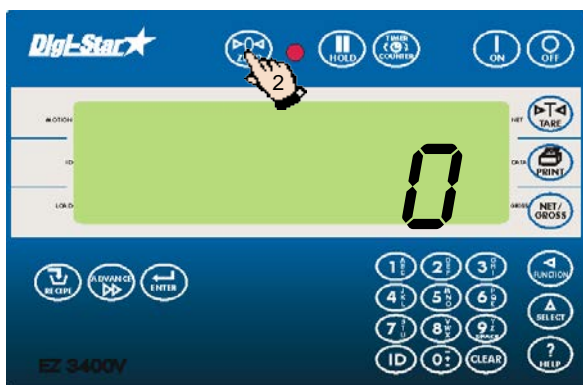
1. Drücken Sie auf .


Wiegeindikator ausschalten



2. Drücken Sie auf .

Wiegeindikator auf Null stellen



1. Halten Sie  3 Sekunden lang gedrückt, um den Wiegeindikator auf Null zu stellen.

Rationen programmieren

Sie können die Komponenten einer Ration auf drei Arten eingeben:

1. Menge pro Tier (StandardEinstellung)

Sie geben die Komponentenmengen pro Ration pro Tier ein, z. B. 9 kg Silofutter und 8 kg Mais. Der Wiegeindikator berechnet je nach Anzahl der zu fütternden Tiere die zuzubereitende Gesamtkomponentenmenge: Für 100 Tiere also 900 kg Silofutter und 800 kg Mais.

2. Prozentsatz (%) pro Komponente

Sie geben die Komponentenmengen pro Ration in Prozent (%) ein, z. B. 55 % Silofutter and 45 % Mais. Der Wiegeindikator berechnet die zuzubereitende Gesamtkomponentenmenge: Für ein Gesamtgewicht von 1000 kg also 550 kg Silofutter und 450 kg Mais. Achtung: Der Gesamtwert muss 100 % betragen.

3. Menge pro Komponente

Sie geben die Gesamtmengen pro Ration pro Komponente ein, z. B. 2500 kg Silofutter und 2000 kg.

Programmiermethode ändern

[E-MTHD]



1. Geben Sie **441** ein und drücken Sie auf **SELECT**.
2. Drücken Sie wiederholt auf **SELECT**, um die gewünschte Programmiermethode für Rationen auszuwählen:
 - 1 = Menge pro Tier
 - 2 = Prozentsatz (%) pro Dosierung
 - 3 = Menge pro Dosierung
3. Drücken Sie auf **ON**, um die ausgewählte Programmiermethode zu bestätigen.

Komponentennamen ändern

Sie können den Standardkomponentennamen nach Bedarf ändern:



1. Drücken Sie mehrmals auf **SELECT**, bis **INGRNM** auf dem Display erscheint.
2. Drücken Sie auf **FUNCTION**.
3. Drücken Sie auf **SELECT** um die zu ändernde Komponente zu selektieren.
4. Drücken Sie auf **ENTER**, um den Namen zu ändern. **EDIT** erscheint kurz auf dem Display, gefolgt von einem blinkenden Cursor.



5. Drücken Sie mehrmals auf **CLEAR**, um die Komponente zu löschen.
6. Drücken Sie einmal auf **1^A_B_C**, um die Ziffer 1 einzugeben; 2 x Drücken erzeugt ein A, 3 x Drücken ein B und 4 x ein C. Auf diese Weise können Sie über die numerische Tastatur alle Buchstaben des Alphabets eingeben.
7. Nach dem Eingeben einer Ziffer oder eines Buchstabes müssen Sie kurz warten, bevor Sie die nächste Ziffer oder den nächsten Buchstaben eingeben können.
8. Drücken Sie auf **ENTER**, um die Eingabe zu bestätigen.
9. Drücken Sie auf **NET/GROSS**, um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

Komponentennamen drucken



1. Drücken Sie auf **ADVANCE**, um die erste Komponente anzuzeigen.
2. Drücken Sie auf **PRINT**, um die Gesamtmengen dieser Komponente zu drucken.
3. Drücken Sie nochmals auf **PRINT**, um alle Gesamtmengen der Komponenten der aktuellen Ration zu drucken.
4. Drücken Sie nochmals auf **PRINT**, um die Namen aller Komponenten der aktuellen Ration zu drucken. Dabei wird angezeigt welche Komponenten in der aktuellen Ration nicht vorkommen.

Neue Ration programmieren



1. Drücken Sie auf **RECIPE** und halten Sie diese Taste gedrückt, bis ein Piep ertönt und *PROGRAM* auf dem Display erscheint. Danach erscheint die zuerst programmierte Ration oder *MIX-__* auf dem Display.
2. Drücken Sie auf **CLEAR**, oder
3. geben Sie die gewünschte Rationsnummer ein.
4. Drücken Sie auf **ENTER**, um die eingegebene Rationsnummer zu bestätigen.



- Drücken Sie auf **SELECT**, um die vorhandenen Komponenten zu durchlaufen.



- Drücken Sie auf **ENTER**, um die angezeigte Komponente zu selektieren.
- Geben Sie die gewünschte Komponentenmenge* ein.
- Drücken Sie auf **ENTER**, um die eingegebene Menge zu bestätigen.
- Wiederholen Sie die Schritte 5 bis 8 für die übrigen Komponenten der zu programmierende Ration.

* Bei der Programmiermethode *Prozentsatz (%) pro Komponente* sind beispielsweise 75 % als 75.00 und 5.75 % als 5.75 einzugeben.



- Drücken Sie auf **ENTER**, um die eingegebene Ration zu bestätigen.
- Der Wiegeindikator berechnet die Gesamtrationsmenge und zeigt diese an (*GESAMT*).
- Wiederholen Sie die Schritte 1 bis 11 für die übrigen zu programmierende Rationen.
- Drücken Sie auf **NET/GROSS**, um den Programmiermodus zu verlassen.

Komponentenmengen der Ration ändern



- Drücken Sie auf **RECIPE** und halten Sie diese Taste gedrückt, bis ein Piep ertönt und *PROGRM* auf dem Display erscheint.
- Drücken Sie so oft auf **RECIPE**, bis die zu ändernde Rationsnummer auf dem Display erscheint.
- Drücken Sie auf **ENTER**, um diese Ration zu selektieren.



4. Der erste Komponentename erscheint auf dem Display, gefolgt von *MENGE*.
5. Geben Sie die neue Menge ein.
6. Drücken Sie auf **ENTER**, um diese neue Menge zu speichern und zur nächsten Komponente weiterzuschalten.
7. Wiederholen Sie die Schritte 5 und 6 für die übrigen Komponenten in der Ration.
8. Drücken Sie auf **ENTER**, um die geänderte Ration zu speichern.
9. Drücken Sie auf **NET/GROSS**.

ACHTUNG: Sie können nur Komponentenmengen ändern. Um neue Komponente zur Ration hinzuzufügen, müssen Sie zuerst die Ration löschen und sie anschließend erneut programmieren.

Rationen löschen



1. Drücken Sie auf **RECIPE** und halten Sie diese Taste gedrückt, bis ein Piep ertönt und nacheinander *PROGRM* und die erste Rationsnummer auf dem Display erscheinen.
2. Drücken Sie so oft auf **RECIPE**, bis die gewünschte Rationsnummer auf dem Display erscheint.
3. Drücken Sie auf **ZERO** und halten Sie diese Taste gedrückt, bis *DRÜCKEN SIE ZERO ZUR LÖSCHEN MIXTUR - DRÜCKEN SIE NET/GROSS ZUR BEENDEN* auf dem Display erscheint.
4. Drücken Sie auf **ZERO**, um die Ration zu löschen.
5. Drücken Sie auf **NET/GROSS**, um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

Rationen abrufen



1. Drücken Sie so oft auf **RECIPE**, bis die gewünschte Ration auf dem Display erscheint.
2. Drücken Sie auf **ADVANCE**, um die verschiedenen Komponente und ihre Mengen (in kg oder %) anzuzeigen.
3. Drücken Sie auf **NET/GROSS**, um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

Eine einzige Ration drucken

ACHTUNG: Um Daten drucken zu können, muss der serielle Port (optional) installiert sein.



1. Drücken Sie so oft auf **RECIPE**, bis die gewünschte Ration auf dem Display erscheint.
2. Drücken Sie auf **PRINT**, um die Ration zu drucken.
3. Drücken Sie auf **NET/GROSS**, um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

Alle Rationen drucken



1. Drücken Sie auf **RECIPE**, um die erste Ration anzuzeigen.
2. Drücken Sie auf **PRINT**, um die Ration zu drucken.
3. Drücken Sie nochmals auf **PRINT**, um alle gespeicherten Rationen zu drucken.
4. Drücken Sie auf **NET/GROSS**, um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

Rationen nach Menge pro Tier laden

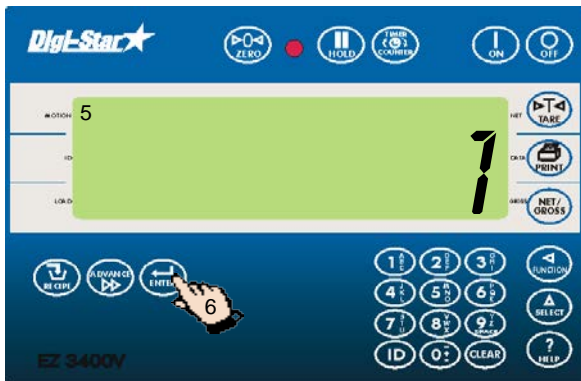


1. Drücken Sie so oft auf **RECIPE**, bis die zu ladende Ration auf dem Display erscheint.
2. Drücken Sie auf **ENTER**, um die ausgewählte Ration zu starten.
3. Der Wiegeindikator zeigt *MIXTUR LADEN*.



4. *TIER* erscheint auf dem Display.

ACHTUNG: Wenn Sie mit Prozentsatz pro Komponente oder Menge pro Komponente arbeiten, erscheint die Gesamtmenge *GESAMT* auf dem Display.



5. Auf dem Display erscheint eine blinkende Ziffer. Ändern Sie diese Ziffer in die Anzahl zu fütternde Tiere.

6. Drücken Sie auf .



7. Der Wiegeindikator zeigt den Namen und die Menge der zu ladende Komponente. Sobald die Komponente geladen wird, zählt den Wiegeindikator zurück bis Null.

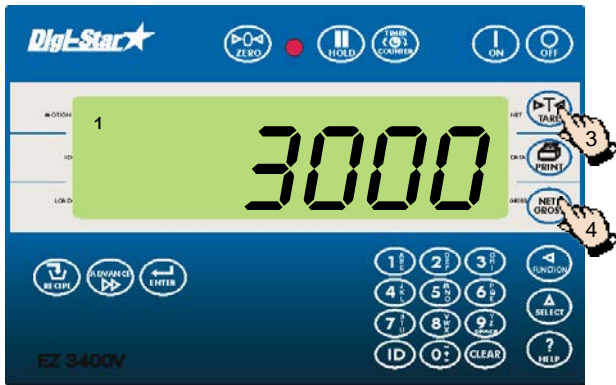
8. Drücken Sie auf , um zur nächsten Komponente weiterzuschalten.

(für das Einstellen der automatischen Weiterschaltung, siehe Seite 23 und 24)



9. Nachdem dem Laden der letzten Komponente erscheint *MIXTUR KOMPLETT TOTAL XXXKG*

Rationen ausdosieren



1. Auf dem Display steht die Gesamtmenge geladene Ration.
2. Wenn Sie das Ausdosieren starten, beginnt der Wiegeindikator, bis Null zurückzuzählen.
3. Drücken Sie auf **TARE**, um den Wiegeindikator vorübergehend auf 0 zu stellen. Mit dieser Funktion können Sie beim Füttern mehrerer Gruppen sehen, wie viel Sie pro Gruppe ausdosieren.
4. Durch Drücken von **NET/GROSS** können Sie jederzeit das restliche Gewicht auslesen.

SPEICHERFUNKTIONEN


M+, RM und CM Optionen verwenden




Verwenden Sie diese Option, wenn Sie z. B. die Achsen eines Mischwagens einzeln wiegen möchten.

1. Stellen Sie das erste Gewicht auf die Wiegeplattform, zum Beispiel: 500 kg.



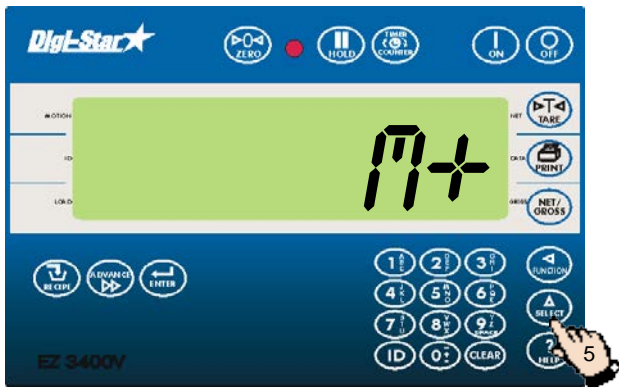
2. Drücken Sie mehrmals auf , bis M+ auf dem Display erscheint.




3. Drücken Sie auf . 500 KG und RM erscheinen kurz auf dem Display. Die 500 kg werden gespeichert und der Wiegeindikator kehrt zum Brutto-Wiegemodus zurück.




4. Stellen Sie das nächste Gewicht auf die Wiegeplattform, zum Beispiel: 1000 kg.





5. Drücken Sie mehrmals auf , bis *M+* auf dem Display erscheint.



6. Drücken Sie auf . Der Wiegeindikator addiert die 1000 kg zu den 500 kg im Speicher. *RM* blinkt auf dem Display und der Wiegeindikator kehrt zum Brutto-Wiegemodus zurück.




7. Drücken Sie mehrmals auf , bis *RM* auf dem Display erscheint.
8. Drücken Sie auf .
9. Die Summe beider Gewichte (1500 kg) erscheint auf dem Display. Der Wiegeindikator befindet sich jetzt im Brutto-Wiegemodus.



Gespeichertes Gewicht drucken



ACHTUNG: Zum Drucken benötigen Sie einen seriellen Port/Druckerport (optional).


1. Drücken Sie mehrmals auf , bis *RM* auf dem Display erscheint.




2. Drücken Sie auf , um das gespeicherte Gewicht anzuzeigen, zum Beispiel: 1500 kg.
3. Wenn das Gewicht auf dem Display steht, drücken Sie auf .

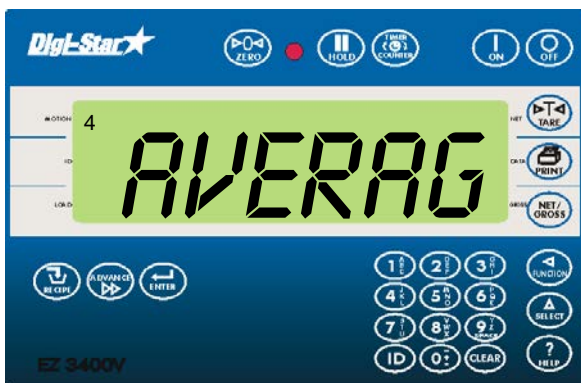
Durchschnittsgewicht ermitteln



1. Drücken Sie mehrmals auf , bis *RM* auf dem Display erscheint.



2. Drücken Sie – innerhalb von drei Sekunden – 2 x auf , um den Wiegeindikator das Durchschnittsgewicht ermitteln zu lassen.
3. Auf dem Display erscheint *COUNT 2*, um anzuzeigen, dass das Durchschnittsgewicht aus zwei individuellen Gewichten berechnet wird. In unserem Beispiel berechnet der Wiegeindikator den Durchschnittswert aus 1000 kg und 500 kg.




4. Auf dem Display erscheint *AVERAG* (Durchschnittswert).



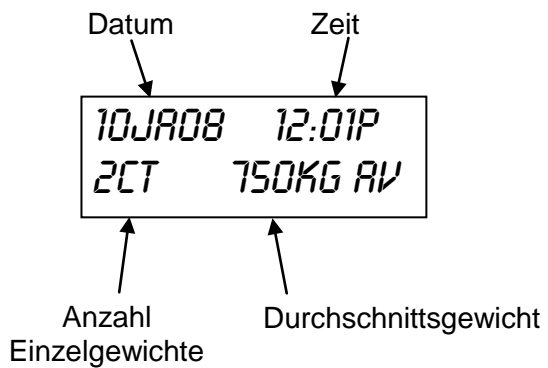
- Der berechnete Durchschnittswert aus beiden Gewichten erscheint auf dem Display. Anschließend kehrt der Wiegeindikator zum Brutto-Wiegemodus zurück.

Durchschnittsgewicht drucken



- Wenn das Durchschnittsgewicht auf dem Display steht, drücken Sie .

Beispiel für die Anzeige des Durchschnittsgewichts:



ERWEITERTE FUNKTIONEN

Die angezeigte Menge einfrieren

Im Hold-Modus wird das angezeigte Gewicht auf dem Display während des Umstellens des Futtermischwagens nicht verändert.



1. Drücken Sie auf **HOLD**, um das angezeigte Gewicht einzufrieren.
2. Drücken Sie auf **HOLD**, um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

Wenn Sie eine Komponente laden, während sich der Wiegeindikator in Hold-Modus befindet, drücken Sie auf **ON**, um den Hold-Modus abzubrechen.

Preset (Voreinstellung)

Ein Preset ist eine zu ladende oder ausdosierende Menge, die Sie vorab im Wiegeindikator einstellen können. Der Wiegeindikator zählt ab dieser Menge bis 0 herunter; sobald die Menge gegen Null geht, ertönt ein lautes Alarmsignal.



1. Geben Sie die zu ladende oder ausdosierende Menge ein.
2. Drücken Sie auf **ENTER**. Der Wiegeindikator rundet das Gewicht.

Nachdem Sie die Voreinstellung (Preset) eingegeben haben, zeigt das Display die zu ladende oder ausdosierende Menge in einer der folgenden drei Wiegeeinstellungen:

1. Brutto-Wiegeeinstellung
2. Lade-/Ausdosier-Wiegeeinstellung
3. Netto-Wiegeeinstellung

Anzeige in Brutto-Wiegeeinstellung



1. Drücken Sie auf **NET/GROSS**. Das Bruttogewicht erscheint auf dem Display.

Während des Ladens der Komponenten oder des Ausdosierens der Ration startet der Wiegeindikator das Herunterzählen und erscheinen abwechselnd das Wort PRESET und die gewünschte Menge auf dem Display, bis 5 % der gewünschten Menge geladen oder ausdosiert sind.

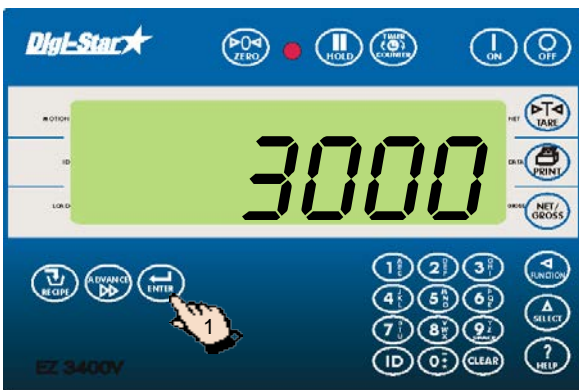
Anzeige in Lade-/Ausdosier-Wiegeeinstellung



1. Drücken Sie auf .

Die noch zu ladende oder ausdosierende Menge erscheint auf dem Display. Während des Ladens der Komponenten oder des Ausdosierens der Ration reduziert sich der angezeigte Wert vom eingegebenen Gewicht bis auf Null.

Anzeige in Netto-Wiegeeinstellung






1. Drücken Sie zweimal auf .

Auf dem Display erscheint die seit der Einstellung des Wunschgewichts bereits geladene oder ausdosierte Menge. Während des Ladens nimmt der angezeigte Wert zu, während des Ausdosierens ab.

Taragewicht eingeben

Verwenden Sie diese Funktion, um z. B. den Nettoinhalt eines bereits gefüllten Behälters zu ermitteln. Wenn Sie das Leergewicht des Behälters kennen, können Sie dieses Taragewicht im Wiegeindikator eingeben. Der Wiegeindikator zeigt dann den Netto-Behälterinhalt an.



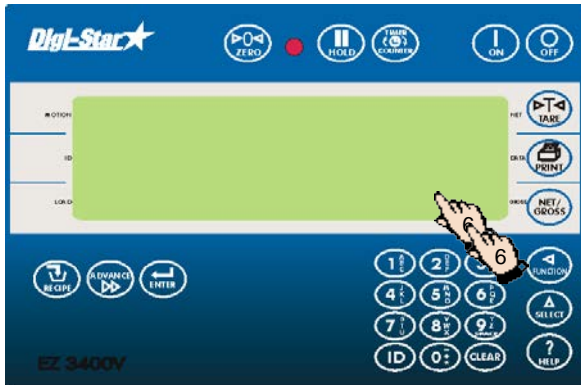
1. Drücken Sie auf  und halten Sie diese Taste 3 Sekunden lang gedrückt, um den Wiegeindikator auf Null zu stellen.
2. Befüllen Sie den Behälter.
3. Geben Sie das Leergewicht des Behälters ein.
4. Drücken Sie auf .
5. Drücken Sie auf .

Für das Aktivieren dieser Funktion, siehe Seite 25.

OPTIONEN

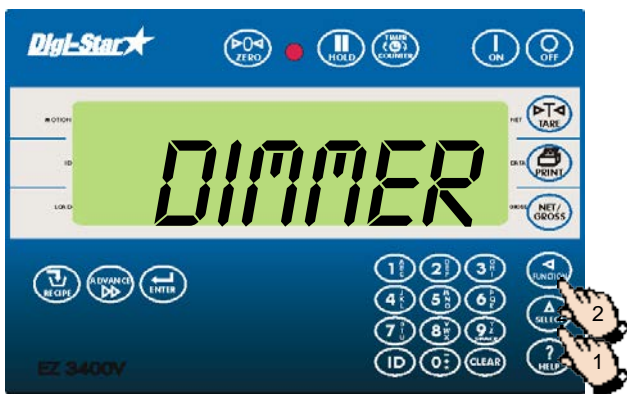
Drucken

ACHTUNG: Für das Drucken der Daten muss der serielle Port (optional) installiert sein.



Referenz: technisches Handbuch D3648 auf www.digi-star.com

Intensität der Hintergrundbeleuchtung



1. Drücken Sie auf **SELECT**, bis *DIMMER* auf dem Display erscheint.
2. Drücken Sie auf **FUNCTION**, um die Intensität der Hintergrundbeleuchtung um 60 % zu verringern.
Drücken Sie noch einmal auf **FUNCTION**, um die Intensität der Hintergrundbeleuchtung wieder auf 100 % einzustellen.

Mischuhr (Timer)


Für das Einstellen einer Mischzeit. Auf dem Display stehen *STUNDEN*, *MINUTEN* und *SEKUNDEN* (SS:MM:SS, durch Doppelpunkte getrennt), die einmal pro Sekunde kurz aufleuchten. Nach dem Starten der Mischuhr läuft die Zeit auf dem Display bis 00:00:00 zurück.



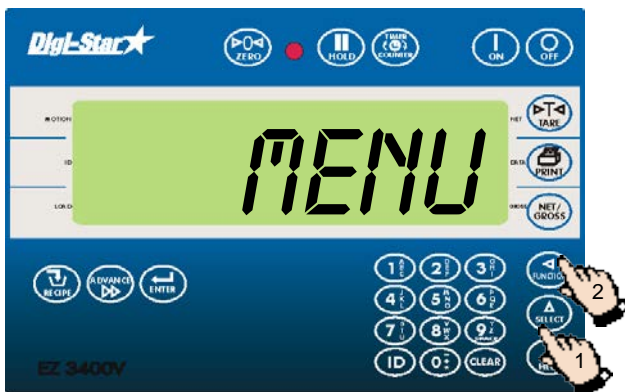
1. Drücken Sie auf **TIMER COUNTER**.
2. Tragen Sie die Mischzeit ein (SS:MM:SS).
3. Drücken Sie auf **TIMER COUNTER**, um die eingegebene Zeit zu bestätigen und die Mischuhr zu starten. Der Wiegeindikator zählt zurück bis Null. Beim Erreichen der Null ertönt ein lautes Alarmsignal. Ein negativer Wert zeigt an, dass Sie die eingestellte Mischzeit überschritten haben.
4. Drücken Sie nach dem Ablauf der Mischzeit auf **CLEAR**, um den Alarm und die Mischuhr auszuschalten.



Mischuhr neu starten



1. Drücken Sie zweimal auf , um die Mischuhr während der zuvor eingestellten Zeit neu zu starten.

Function- und Select-Taste







1. Drücken Sie wiederholt auf , um die folgenden Optionen zu selektieren:
 - M+:** Hinzufügen eines neuen Gewichts zum Gesamtgewicht im Speicher
 - RM:** Anzeigen des gespeicherten Gewichts
 - CM:** Löschen des gespeicherten Gesamtgewichts
 - Id no:** Identifikationsnummer des Mischwagens oder des Benutzers eingeben
 - Dimmer:** Intensität der Hintergrundbeleuchtung verringern
 - Accum:** Anzeige der Gesamtmenge der geladenen Komponente oder der ausdosierten Ration
 - Ingrnm:** Komponentennamen ändern
 - Menu:** Eichen und Anzeigen der Menüs 1, 2, 3 und 4, siehe Seiten 27, 28 und 29.
 - Setup:** Konfigurations- und Eichnummer ändern, siehe Seite 34.
 - Help:** Erläuterung zur Funktion der zuletzt gedrückten Taste.
2. Wenn die gewünschte Option auf dem Display steht, drücken Sie auf , um diese zu aktivieren.

Kumulative Komponentenmengen abrufen



Anzeige der Gesamtmenge der geladenen Komponente seit der letzten Löschung der Kumulativwerte.




1. Drücken Sie so oft auf , bis *ACCUM* auf dem Display erscheint.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie auf , um die Gesamt Mengen der übrigen Komponenten anzuzeigen.
4. Drücken Sie auf , um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

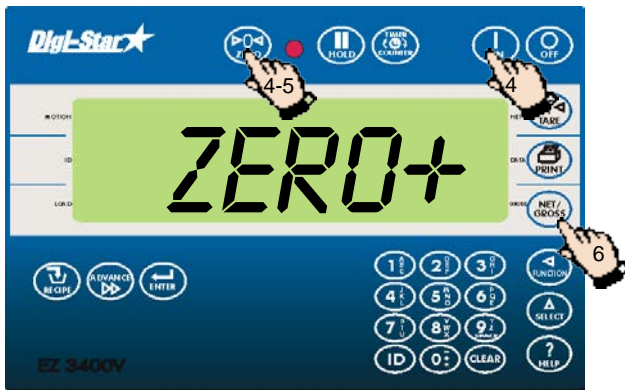
Kumulative Komponentenmengen löschen



1. Drücken Sie so oft auf , bis *INGRNM* auf dem Display erscheint.
2. Drücken Sie auf . *PROGRAM* blinkt kurz auf dem Display, gefolgt von der ersten Komponente.



3. Drücken Sie so oft auf , bis die gewünschte Komponente auf dem Display erscheint. In unserem Beispiel *MAIS*.



4. Drücken Sie auf und halten Sie diese Taste gedrückt. Drücken Sie auf . Der folgende Text erscheint auf dem Display: *DRÜCKEN SIE ZERO ZUR LÖSCHEN AKKUMULATION – DRÜCKEN SIE NET/GROSS ZUR BEENDEN.*
5. Drücken Sie auf , um die Gesamtmenge für Mais zu löschen.
6. Drücken Sie auf .

Kumulativmenge einer Komponente drucken



1. Drücken Sie auf . Die erste Komponente erscheint auf dem Display. Drücken Sie mehrmals auf , um auch die andere Komponente anzuzeigen.
2. Drücken Sie auf , um den Kumulativwert der angezeigten Komponente zu drucken.
3. Drücken Sie auf , um zum normalen Wiegemodus zurückzukehren.

Kumulativmengen aller Komponenten drucken



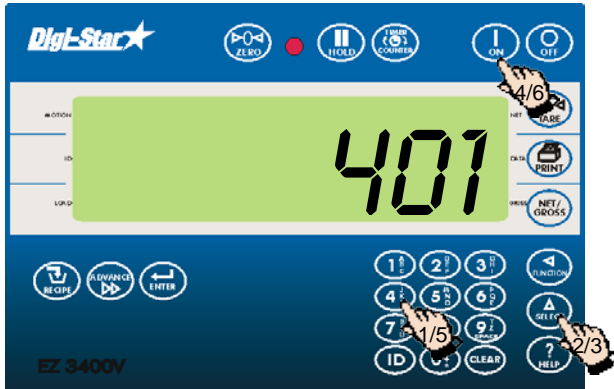
1. Drücken Sie auf . Die erste Komponente erscheint auf dem Display.
2. Drücken Sie auf , um den Kumulativwert der angezeigten Komponente zu drucken.
3. Drücken Sie nochmals auf , um die Kumulativmengen aller Komponenten zu drucken.





AM HÄUFIGSTEN VERWENDETE DIREKTWAHLNUMMERN

Voralarm

[P-ALM]

Warnung, wenn die voreingestellte zu ladende Menge fast erreicht ist



1. Geben Sie **401** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie nochmals auf , um *WEIGHT* (Gewicht) oder *PERCNT* (Prozent) zu selektieren.
4. Drücken Sie auf .
5. Geben Sie den Wert für den Voralarm in Gewicht oder Prozent ein.
6. Drücken Sie auf .

Automatisches Weiterschalten von Komponenten




Beim automatischen Weiterschalten von Komponenten schaltet der Wiegeindikator unter Berücksichtigung der eingestellten Toleranz und Verzögerungszeiten nach dem Laden der aktuellen Komponente automatisch zur nächsten zu ladenden Komponente weiter.

Toleranz

[TOLER]

Die Toleranz ist ein Prozentsatz der gewünschten Komponentenmenge. Der Wiegeindikator akzeptiert bei Erreichen der *gewünschten Menge* minus *Toleranz* das geladene Gewicht und schaltet, je nach Verzögerungszeit, automatisch zur nächsten Komponente weiter.






1. Geben Sie **442** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie so oft auf , bis der gewünschte Prozentsatz (Toleranz) auf dem Display erscheint:
RUS, 0.5, 1 - 5, 7, oder 10.
4. Drücken Sie auf .

Verzögerungszeit

[DELAY]

Mit dieser Funktion geben Sie ein, wie lange der Wiegeindikator beim Laden der Komponenten warten soll, bevor er automatisch zur nächsten Komponente weiterschaltet.



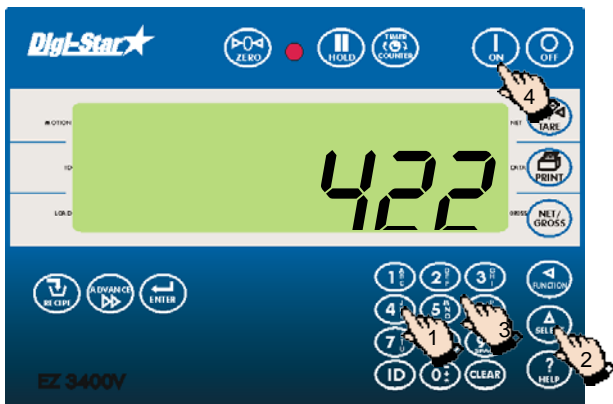
1. Geben Sie **443** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie so oft auf , bis die gewünschte Verzögerungszeit (Sekunden) auf dem Display erscheint: *MANUAL, 1, 2, 3, 5, 7, 10, 20, 30, oder 60*].
4. Drücken Sie auf .



ACHTUNG: Wenn der Wiegeindikator nicht automatisch weiterschalten soll, stellen Sie hier *MANUAL* ein.

Drehzahlverhältnis

[DRATIO]

„Ratio“ bezeichnet das Verhältnis zwischen der Drehzahl der Zapfwelle des Futtermischwagens und der Drehzahl des Rührwerks im Futtermischwagen.

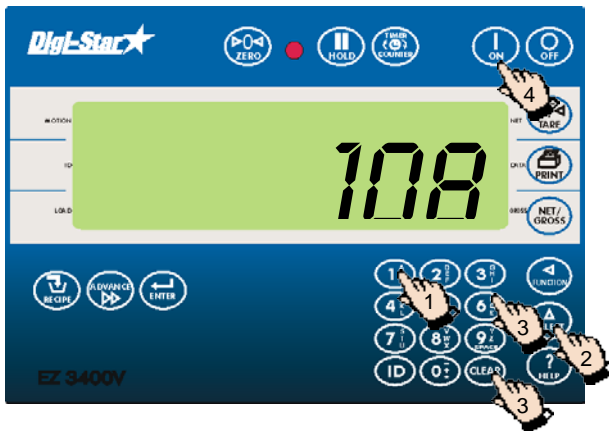





1. Geben Sie **422** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Tragen Sie das gewünschte Drehzahlverhältnis ein.
4. Drücken Sie auf .

Wiegeindikator-ID / Futtermischwagen-ID

[SCALID]

Jeder Wiegeindikator hat seine eigene ID-Nummer.



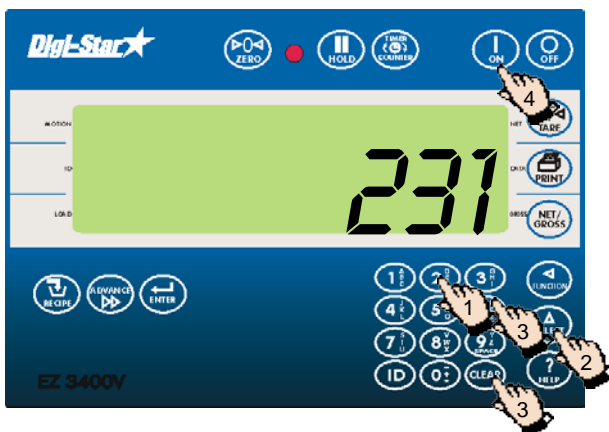
1. Geben Sie **108** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie auf , um die alte ID-Nummer zu löschen. Geben Sie die neue ID-Nummer ein.
4. Drücken Sie auf .




ACHTUNG: Die ID-Nummer der TMR Tracker-Software muss mit der ID-Nummer des Futtermischwagens übereinstimmen.

Nummer der Funkanlage

[SCL NO]

Die Nummer der Funkanlage wird in Verbindung mit der Cab-Control-Option verwendet.



1. Geben Sie **231** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie auf , um die Nummer zu löschen, und geben Sie die neue Nummer ein.
4. Drücken Sie auf .

ACHTUNG: Verwenden Sie nicht dieselbe Nummer für zwei verschiedene Wiegeindikatoren.

Taragewicht eingeben

[PRETAR]

Eingabe des Gewichts des zu befüllenden Futtermischwagens oder Behälters



1. Geben Sie **405** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie nochmals auf , um *EIN* oder *AUS* zu selektieren.
4. Drücken Sie auf .

Aktuelle Zeit einstellen

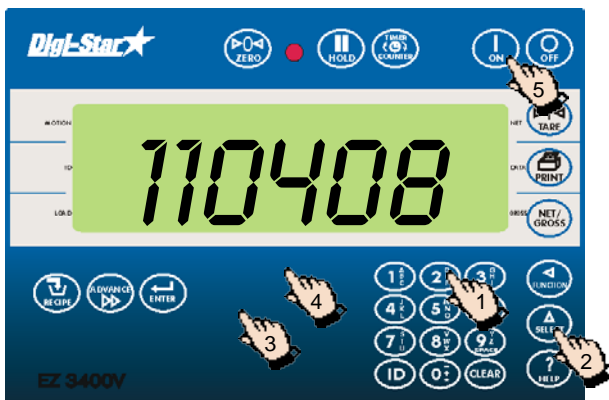
[TIME]



1. Geben Sie **202** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie auf , um den Cursor zu bewegen.
4. Drücken Sie auf , um die Zeit einzustellen.
5. Drücken Sie auf .




Aktuelles Datum einstellen

[DATE]



1. Geben Sie **204** ein.
2. Drücken Sie auf .
3. Drücken Sie auf , um den Cursor zu bewegen.
4. Drücken Sie auf , um das Datum einzustellen.
5. Drücken Sie auf .

LISTE DER DIREKTWAHLNUMMERN

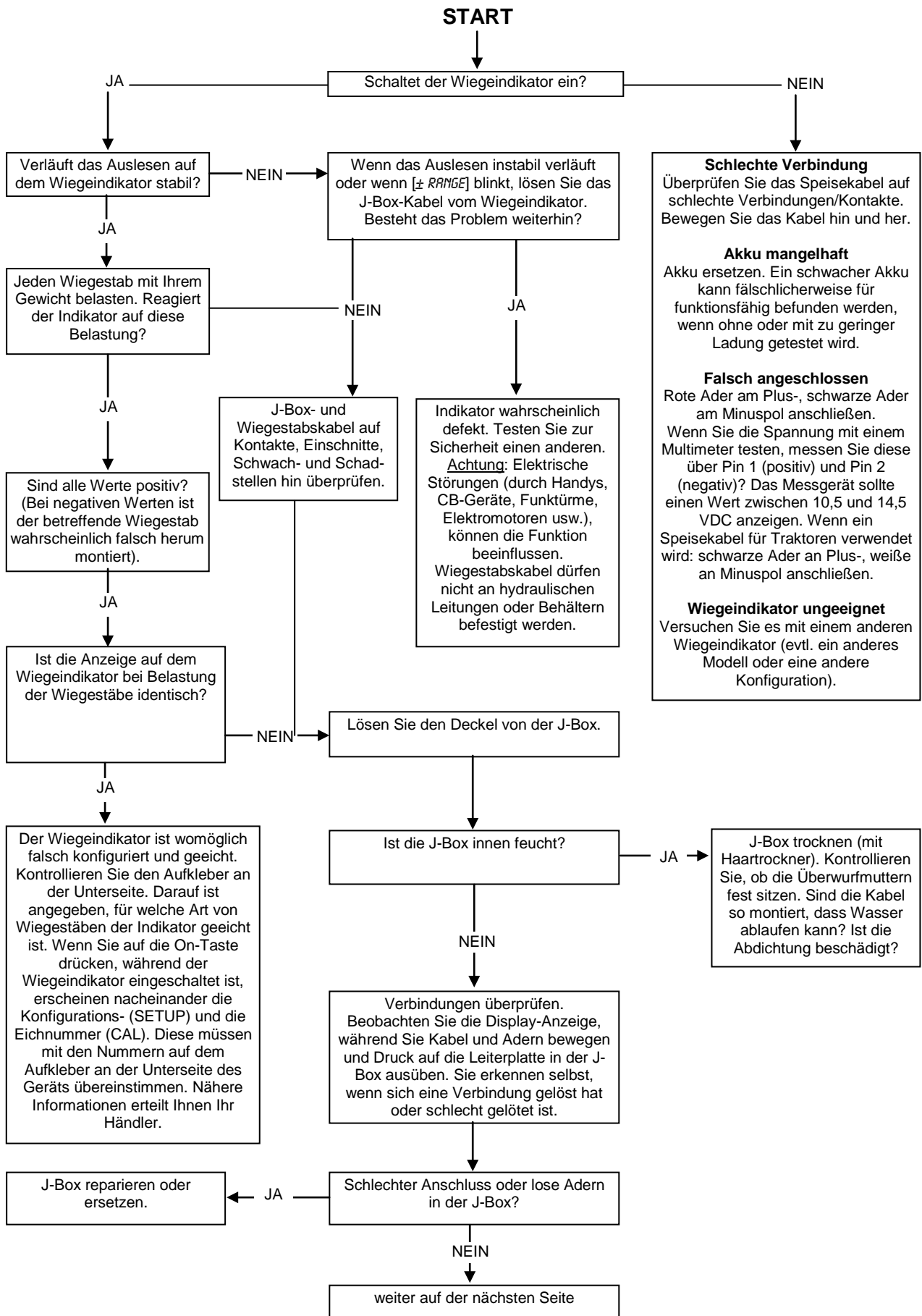
1. Geben Sie die Direktwahlnummer ein und drücken Sie auf , um direkt zur gewünschten Einstellung zu gelangen.
2. Drücken Sie auf , um die Einstellung zu ändern.
3. Drücken Sie auf , um die Einstellung zu speichern.

Einstellung [Display]	WahlNr.	Optionen [Anzeige] (Fett=Standard)		Beschreibung
MENÜ 1: BASISFUNKTIONEN DER MEISTEN WIEGEINDIKATOREN				
SPRACHE [LANGAG]	101	Englisch Niederländisch Französisch Deutsch Italienisch Portugiesisch Spanisch Dänisch Ungarisch Vesta	[ENGLISH] [NEDERL] [FRANCS] [DEUTSH] [ITAL] [PORT] [ESPAN] [DANSK] [MAGYAR] [VESTA]	Sprache, in der die Einstellungen und Texte auf dem Display erscheinen
Wiegeindikator ID-KONFIGURATION [SCALID]	108	NEUER EZ		Identitätsnummer des Wiegeindikators [Nummer des Futtermischwagens]
MENÜ 2: ZEIT-, DRUCK-, KOMMUNIKATIONS- UND WIEGEFUNKTIONEN				
ZEITANZEIGE [TIME F]	201	24 STUNDEN AM/PM		Zeitanzeige: AM/PM oder 24 Stunden
1 ZEIT [TIME]	202	XX:XX:XX		Zeit einstellen mit Select- und Function-Taste
DATUMSANZEIGE [DATE F]	203	1-MM-TT 2-MM/TT/JJ 3-MM/TT/JJJJ 4-TT-MM 5-TT/MM/JJ 6-TT/MM/JJJJ 7-TTMMJJ 8-TTMMJJJJ		Datumsanzeige
Datum [DATE]	204	Geben Sie XXXXXX ein		Datum einstellen mit Select- und Function-Taste
WIEGEINDIKATORNR. [SCL NO]	231			Nummer des Wiegeindikators für die Kommunikation mit der Cab Control
FERNDISPLAY [RMDISP]	234			Typ des Ferndisplays

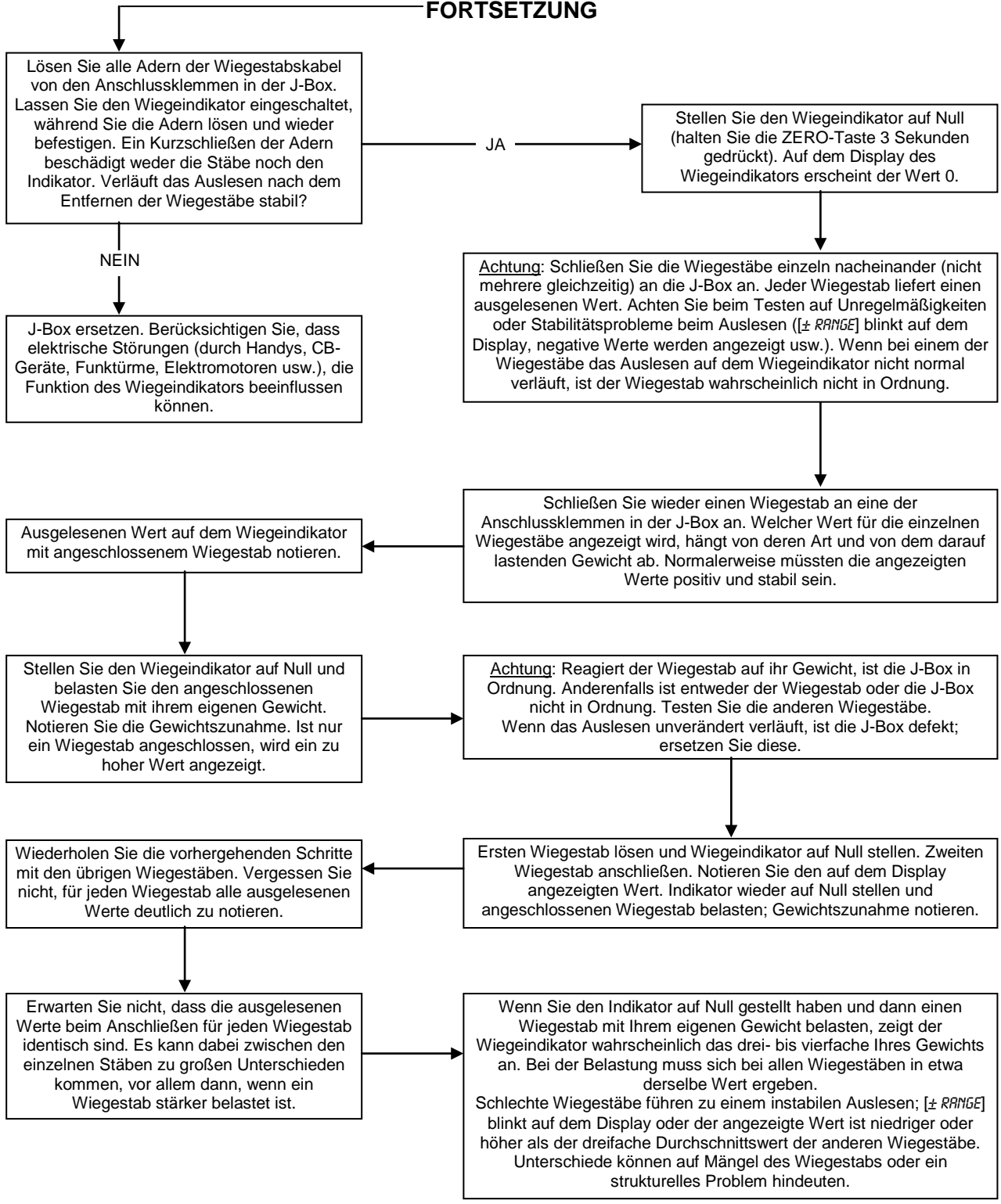
Einstellung [Display]	Wahlnr.	Optionen [Anzeige] (Fett=Standard)	Beschreibung
MENÜ 3: EICHEINSTELLUNGEN DES WIEGEINDIKATORS			
DISPLAY-EINHEIT [LB-KG]	303	LB/KG	Anzeige in Pfund oder kg
MENÜ 4: VOREINSTELLUNG, RATIONS- UND ZÄHLERFUNKTIONEN			
VORALARM [P-MTHD] & [P-ALM]	401	GEWICHT PROZENT	<i>WEIGHT</i> (Gewicht) oder <i>PERCNT</i> (Prozent) auswählen und Wert eingeben, um frühzeitige Warnung (knapp vor Erreichen der gewünschten Menge) auszulösen
ALARMTON [BUZZER]	404	1-4, EIN/AUS	Akustisches Alarmsignal ein- oder ausschalten.
TIMER/ZÄHLER [TMRCTR]	421	UMD. Zeit	Mischzeit einer Ration anhand von Zeit oder Zahl der Mischschneckenumdrehungen festlegen
VERHÄLTNIS [DRATIO]	422	0001.00	Anzahl Eingangspulse (Umdrehungen der Zapfwelle), die einer Mischschneckenumdrehung entsprechen
TOLERANZ [TOLER]	442	AUS ,.5, 1-5, 7, 10	Toleranz (Prozentsatz der Komponentenmenge) für das Akzeptieren der Komponente
KOMP. VERZÖGERUNG [DELAY]	443	MANUELL , 1-3, 5, 7, 10, 20, 30, 60	Anzahl Sekunden, die der Wiegeindikator abwarten soll, bevor er automatisch zur nächsten Komponente weiterschaltet
BENUTZER-ID [USERID]	446	EIN/AUS	Steht diese Einstellung auf <i>EIN</i> , muss der Bediener für den Betrieb des Wiegeindikators seine Benutzer-ID eingeben.
RATION GESAMT [RECTOT]	451	EIN/AUS	Anzeige des Gesamtgewichts der zu ladenden Ration
TOLER ÜBERSCHRITTEN [OVERLK]	453	EIN/AUS	Steht diese Einstellung auf <i>EIN</i> , schaltet der Wiegeindikator nach Überschreiten der eingestellten Toleranz nicht mehr automatisch zur nächsten Komponente weiter.

Einstellung [Display]	WahlNr.	Optionen [Anzeige] (Fett=Standard)	Beschreibung
EICHEN			
KONFIGURATIONSNR. [SETUP]	871		Durch Direkteingabe der Nummer können Sie die Gewichtsanzeige in 1-4 lbs, 5-8 kg, die Verstärkung 1-9, die Empfindlichkeit (Displayeinheiten) 1-9 und die Kapazität * 1000 eingeben.
EICHNUMMER [CRL]	872		Anzeige der Menge bei 0,4 mV/V für diese Wiegestäbe

PROBLEMANALYSE



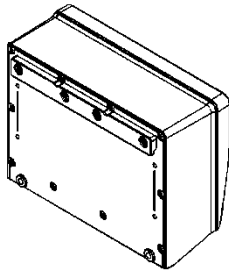
FORTSETZUNG



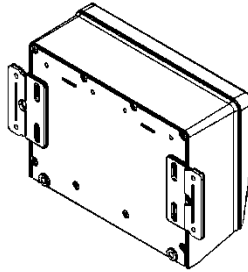
INSTALLATION

Wiegeindikator montieren

Aufhängeleiste
inbegriffen



seitliche Montageleiste
inbegriffen



RAM-Halter
optional

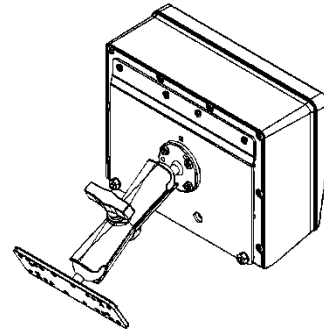


Abb. 1: Wiegeindikator montieren

Aufhängeleiste [Standard] und seitliche Montageleiste im Lieferumfang des Wiegeindikators inbegriffen. RAM-Halter (optional) in RAM-Mount-Kit inbegriffen.

Ausrichtung der Wiegestäbe



Achten Sie bei der Montage des Wiegestabs auf die Pfeilrichtung.

Kabel anschließen

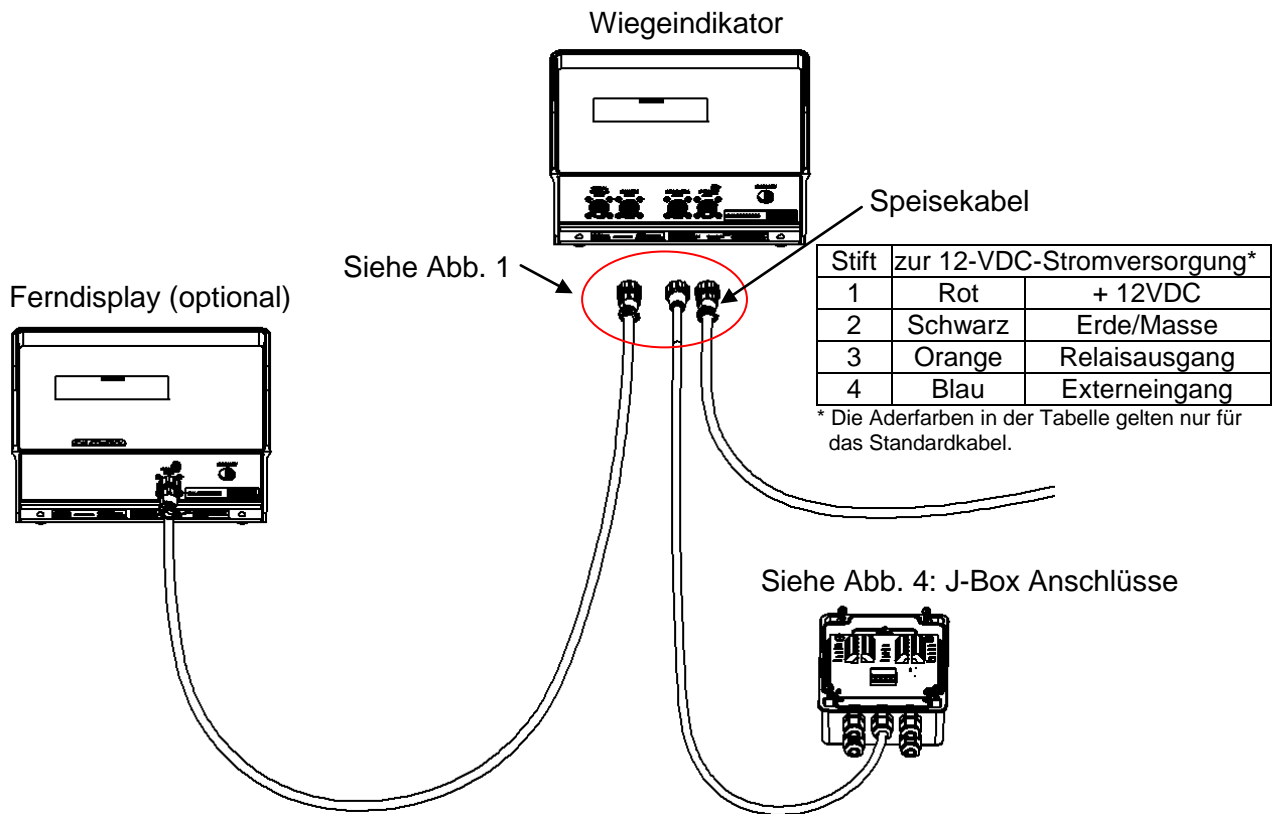


Abb. 2: Anschlussschema für den Wiegeindikator

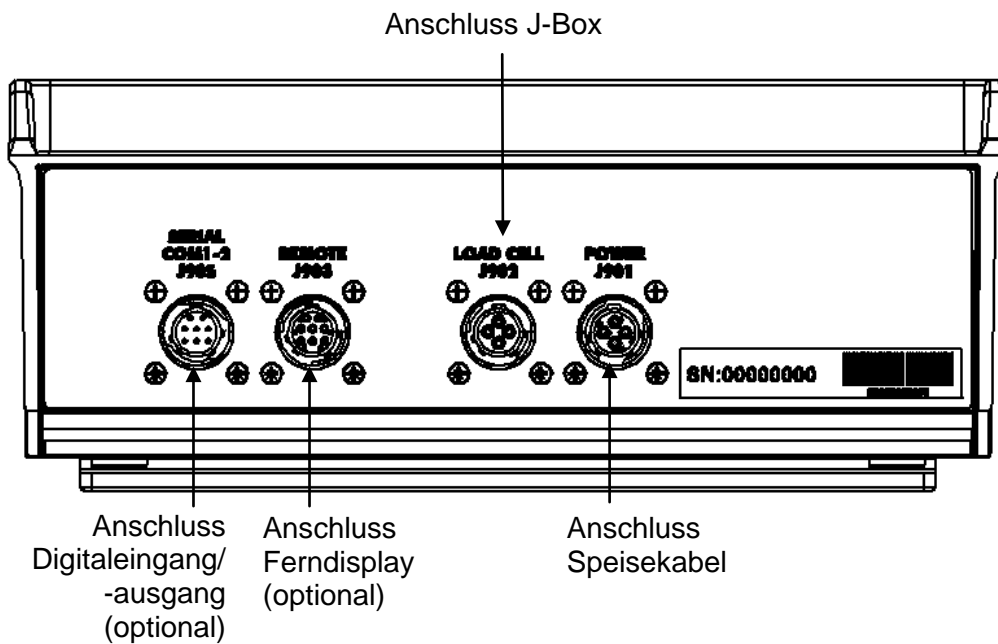
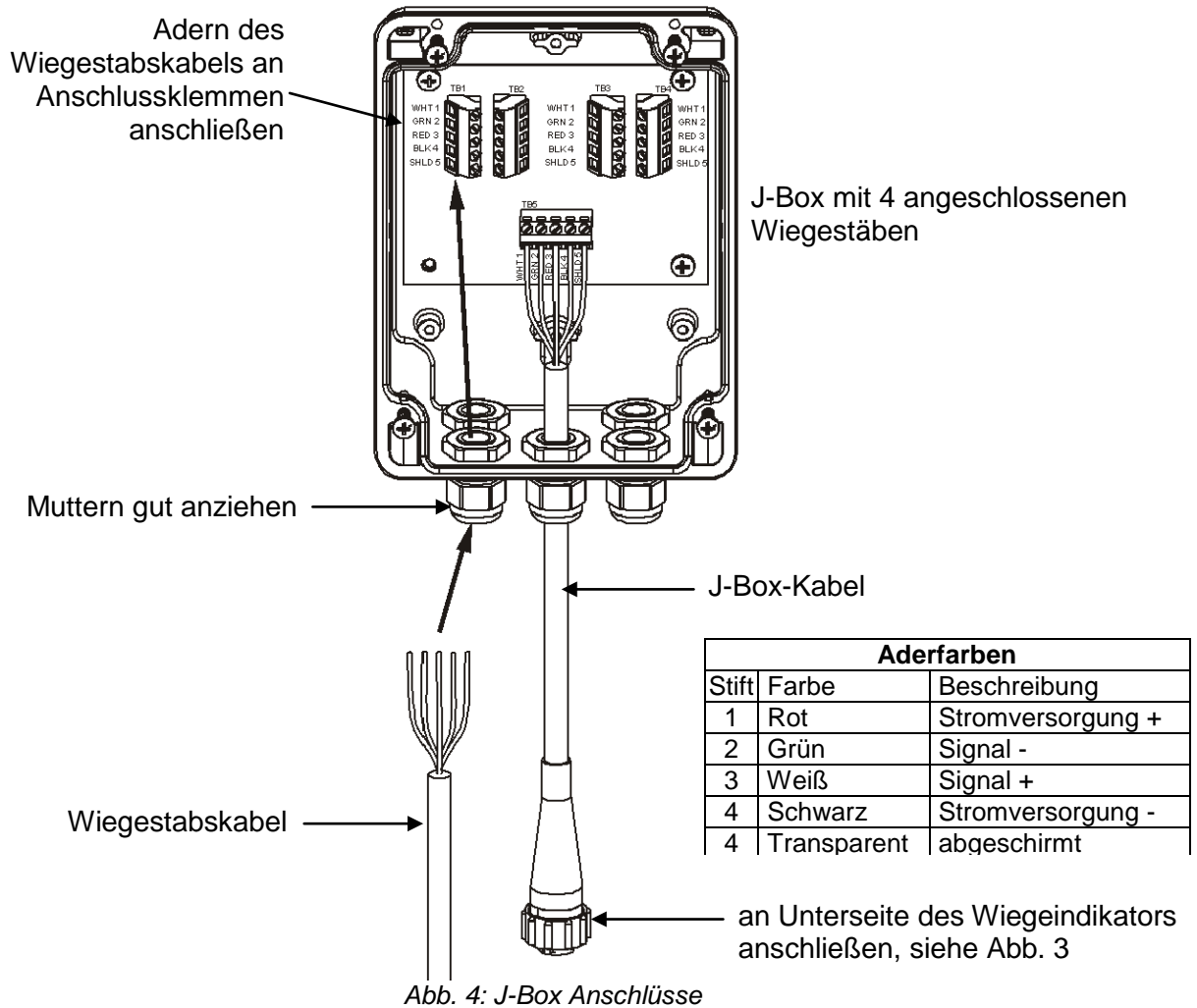


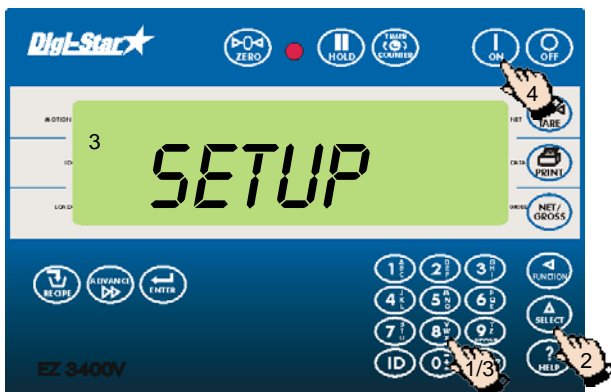
Abb. 3: Kabelanschlüsse an der Unterseite

Wiegestäbe an J-Box anschließen



Konfigurations- und Eichnummern ändern

[SETUP.] & [CAL.]

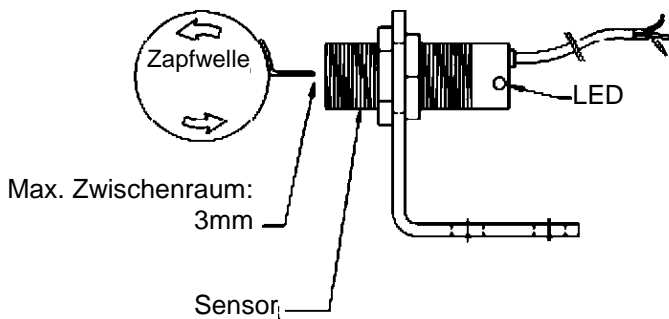


1. Geben Sie **871** ein.
2. Drücken Sie auf **SELECT**.
3. Der Wiegeindikator zeigt kurz **SETUP** an, danach eine 6-stellige Zahl. Geben Sie die neue Nummer ein.
4. Drücken Sie auf **ON**.

Geben Sie **872** ein und wiederholen Sie alle Schritte, um die Eichnummer **CAL** zu ändern.

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Drehzahlmesser (Rotation counter)



Zu verwenden in Kombination mit EZ3600- oder EZ4600-Wiegeindikator (mit entsprechender Option).

Mithilfe des Zählers kann der Bediener den Wiegeindikator so programmieren, dass dieser die Umdrehungen der Mischschnecke bzw. der Zapfwelle zählt; so ist eine präzise Mischung der Komponenten gewährleistet.

Sender/Empfänger



Sender (Abb. links) mit Empfänger, der im Werk in den Wiegeindikator eingebaut wird.

Erlaubt per Fernbedienung ein manuelles Weiterschalten während des Ladens von Komponenten und während des Fütterns von Gruppen.

Außerdem kann der Wiegeindikator mithilfe dieses Systems per Fernbedienung auf Null gestellt werden.

Die Reichweite beträgt ca. 50 m.

Ferndisplays



RD440: kleines Ferndisplay mit 2,5 cm Zeichenhöhe

RD2400V: Ferndisplay mit Hintergrundbeleuchtung und 4,3 cm Zeichenhöhe

RD4000: Ferndisplay mit LED-Zeichen und 10 cm Zeichenhöhe

ANHANG A1: EU-KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG

anzuwendende europäische Richtlinie 2004/108/EWG

Name des Herstellers	Digi-Star, LLC
Adresse des Herstellers	790 West Rockwell Avenue, Fort Atkinson, WI 53538
Name der Vertretung in Europa	Digi-Star Europe B.V.
Adresse der Vertretung in Europa	J.F. Kennedylaan 235, 5981 WX Panningen (NL)

Die Produkte EZ2400, EZ2400V, EZ3400, EZ3400V, EZ3400(V), EZ3600V, EZ4600, SW2600EID, SW4600EID, RD2400V, CAB CONTROL 2400\2400V\3400\3400V\3600\3600V

entsprechen den folgenden Normen oder anderen normativen Dokumenten:

- EN 61326 - Elektrische Betriebsmittel für Leittechnik und Laboreinsatz - EMV-Anforderungen (siehe Bericht Nr. 307245.)
- EN 55011 Klasse B (DIN VDE 0875 Teil 11) - Grenzwerte und Messverfahren für Funkstörungen von industriellen, wissenschaftlichen und medizinischen Geräten (siehe Bericht Nr. 307245).

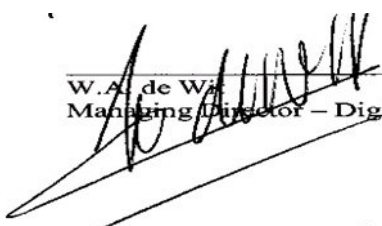
Start Seriennummer: 1001
Baujahr: 2008

Der Unterzeichner erklärt hiermit, dass das Produkt nach den vorstehenden Richtlinien hergestellt worden ist.

Hersteller



Gesetzliche Vertretung in Europa


W. A. de Wit
Managing Director – Digi-Star Europe, B.V.**Unterzeichner**Name: Kevin Klubertanz
Funktion: Director of Engineering
Ort: Fort Atkinson, WI U.S.A.
Datum : 15. März 2008**Unterzeichner**Name: Wim de Wit
Funktion: Managing Director
Ort: Panningen, Niederlande
Datum: 15. März 2008